

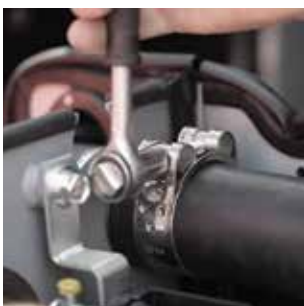
# HD - Hochleistungsschellen



Hoher Anzugsdrehmoment  
für hohe Drücke



Robustes Design mit drei  
Schweißpunkten

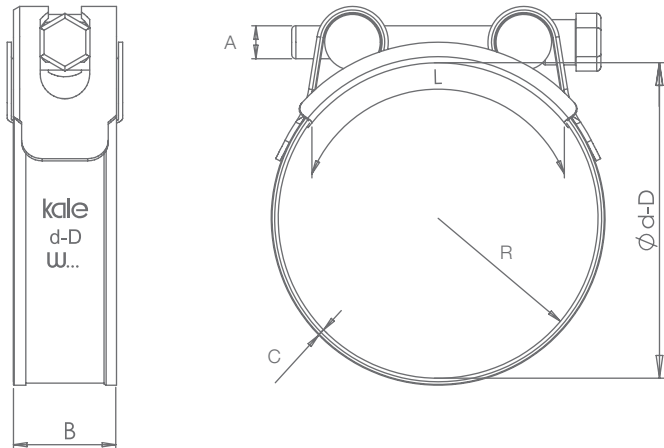


Einfache Montage  
durch einfaches  
Design



Gleichmäßige Spannkraft  
über 360 Grad

# Technische Daten



Materialnummer	Band	Brücke	Schraube	Unterlegscheibe
W1	Stahl	Stahl	8.8 Stahl	-
W2	AISI 304	AISI 304	8.8 Stahl	-
W4	AISI 304	AISI 304	AISI 304 A2	AISI 316

Ø d - D (mm)	L (mm)	R (mm)	A (mm)	B (mm)			C (mm)		Min. Bruch-Drehmoment (Nm)	
				W1 - W2 - W4	W1	W2	W4	W1	W2 - W4	W1 - W2
17-19	23	9,0	M5 x 35	18 +0,3	18 +0,5	18 +0,5	0,60 ± 0,05	0,60 ± 0,03	11,3	13,1
20-22	24	10,5	M5 x 35	18 +0,3	18 +0,5	18 +0,5	0,60 ± 0,05	0,60 ± 0,03	11,3	13,1
23-25	26	12,0	M5 x 35	18 +0,3	18 +0,5	18 +0,5	0,60 ± 0,05	0,60 ± 0,03	11,3	13,1
26-28	28	13,5	M5 x 35	18 +0,3	18 +0,5	18 +0,5	0,60 ± 0,05	0,60 ± 0,03	11,3	13,1
29-31	30	15,0	M5 x 35	18 +0,3	18 +0,5	18 +0,5	0,60 ± 0,05	0,60 ± 0,03	11,3	13,1
32-35	40	17,0	M6 x 50	20 +0,3	20 +0,5	20 +0,5	1,00 ± 0,08	1,00 ± 0,05	19,1	26,3
36-39	45	19,0	M6 x 50	20 +0,3	20 +0,5	20 +0,5	1,00 ± 0,08	1,00 ± 0,05	19,1	26,3
40-43	48	21,0	M6 x 50	20 +0,3	20 +0,5	20 +0,5	1,00 ± 0,08	1,00 ± 0,05	19,1	26,3
44-47	50	23,0	M6 x 50	20 +0,3	20 +0,5	20 +0,5	1,00 ± 0,08	1,00 ± 0,05	19,1	26,3
48-51	55	25,0	M6 x 50	20 +0,3	20 +0,5	20 +0,5	1,00 ± 0,08	1,00 ± 0,05	19,1	26,3
52-55	58	27,0	M6 x 50	20 +0,3	20 +0,5	20 +0,5	1,00 ± 0,08	1,00 ± 0,05	19,1	26,3
56-59	60	29,0	M6 x 55	20 +0,3	20 +0,5	20 +0,5	1,00 ± 0,08	1,00 ± 0,05	19,1	26,3
60-63	62	31,0	M6 x 55	20 +0,3	20 +0,5	20 +0,5	1,00 ± 0,08	1,00 ± 0,05	19,1	26,3
64-67	75	33,0	M6 x 55	20 +0,3	20 +0,5	20 +0,5	1,00 ± 0,08	1,00 ± 0,05	19,1	26,3
68-73	75	35,5	M8 x 70	25 +0,4	25 +0,5	25 +0,5	1,50 ± 0,10	1,20 ± 0,06	48,2	60,6
74-79	75	38,5	M8 x 70	25 +0,4	25 +0,5	25 +0,5	1,50 ± 0,10	1,20 ± 0,06	48,2	60,6
80-85	80	41,5	M8 x 70	25 +0,4	25 +0,5	25 +0,5	1,50 ± 0,10	1,20 ± 0,06	48,2	60,6
86-91	80	44,5	M8 x 70	25 +0,4	25 +0,5	25 +0,5	1,50 ± 0,10	1,20 ± 0,06	48,2	60,6
92-97	80	47,5	M8 x 70	25 +0,4	25 +0,5	25 +0,5	1,50 ± 0,10	1,20 ± 0,06	48,2	60,6
98-103	85	50,5	M8 x 70	25 +0,4	25 +0,5	25 +0,5	1,50 ± 0,10	1,20 ± 0,06	48,2	60,6
104-112	85	55,0	M8 x 80	25 +0,4	25 +0,5	25 +0,5	1,50 ± 0,10	1,20 ± 0,06	48,2	60,6
113-121	85	59,5	M8 x 80	25 +0,4	25 +0,5	25 +0,5	1,50 ± 0,10	1,20 ± 0,06	48,2	60,6
122-130	90	64,0	M8 x 80	25 +0,4	25 +0,5	25 +0,5	1,50 ± 0,10	1,20 ± 0,06	48,2	60,6
131-139	90	68,5	M8 x 80	25 +0,4	25 +0,5	25 +0,5	1,50 ± 0,10	1,20 ± 0,06	48,2	60,6
140-148	90	73,0	M8 x 80	25 +0,4	25 +0,5	25 +0,5	1,50 ± 0,10	1,20 ± 0,06	48,2	60,6
149-161	90	79,5	M8 x 90	25 +0,4	25 +0,5	25 +0,5	1,80 ± 0,10	1,50 ± 0,07	48,2	60,6
162-174	90	86,0	M8 x 90	25 +0,4	25 +0,5	25 +0,5	1,80 ± 0,10	1,50 ± 0,07	48,2	60,6
175-187	90	92,5	M8 x 90	25 +0,4	25 +0,5	25 +0,5	1,80 ± 0,10	1,50 ± 0,07	48,2	60,6
188-200	90	99,0	M8 x 90	25 +0,4	25 +0,5	25 +0,5	1,80 ± 0,10	1,50 ± 0,07	48,2	60,6
201-213	90	105,5	M8 x 90	25 +0,4	25 +0,5	25 +0,5	1,80 ± 0,10	1,50 ± 0,07	48,2	60,6
214-226	90	112,0	M8 x 90	25 +0,4	25 +0,5	25 +0,5	1,80 ± 0,10	1,50 ± 0,07	48,2	60,6
227-239	90	118,5	M8 x 90	25 +0,4	25 +0,5	25 +0,5	1,80 ± 0,10	1,50 ± 0,07	48,2	60,6
240-252	90	126,5	M8 x 90	25 +0,4	25 +0,5	25 +0,5	1,80 ± 0,10	1,50 ± 0,07	48,2	60,6

Anwendungshinweis: Empfohlener Anzugsdrehmoment sollte nicht mehr als 75% des Bruchdrehmomentes sein.